



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V



Panoramica

TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816051

Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore.

La grande flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate) confermano Technomig come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia "ONETOUCH", rende il prodotto molto semplice da usare. Basta infatti impostare lo spessore del materiale ed iniziare a saldare: il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING
- regolazione sinergica con impostazione del solo spessore del materiale
- regolazione fine della lunghezza d'arco
- 10 curve sinergiche predisposte
- leggera e compatta
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%)

Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MIG-MAG FLUX



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC



1 PH 230V



MARCATURA CE



CERTIFICAZIONE TÜV



MICROPROCESSORE

Dati tecnici

Telwin SPA | Via della Tecnica 3 - 36030 VILLAVERLA (VI) ITALY - Tel. +39-0445-858811 - Fax +39-0445-858800/801 - www.telwin.com

1-lug-2020



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

CODE	CODICE 816051	V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 60 V	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 24 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 0,8 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 12 A	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 mm
A_{MIN MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 170 A	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 3,8 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 140 @ 20% A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,6 kW	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
F	FUSIBILE DI RETE 16 A	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 mm	A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 80 A
η	RENDIMENTO 86 %				

Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 1,8 M - 120302

CAVO 16 MMQ 1,8 M - 124502



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030

TW180 TORCIA MIG 2.5M - 742605